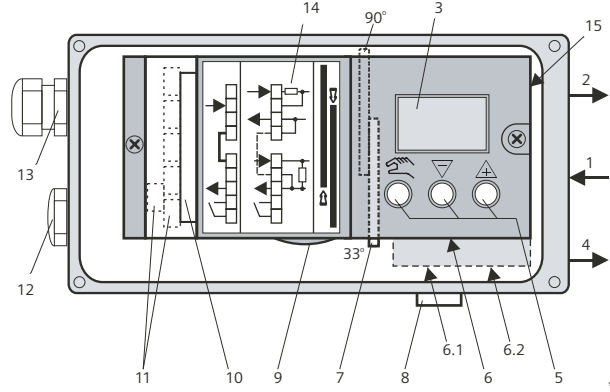
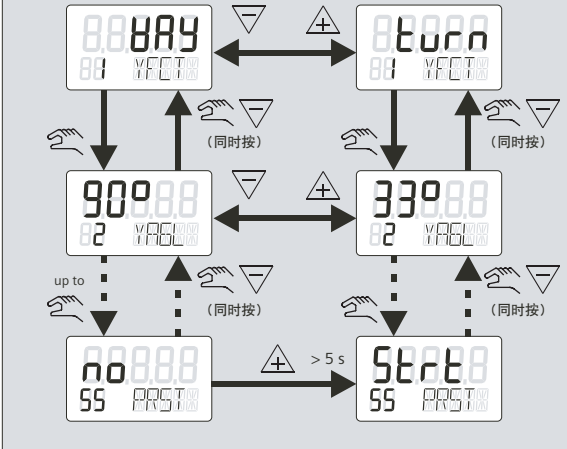


设备图 (打开盖)



- 1 输入：气源入口PZ
 - 2 输出：定位器压力Y1
 - 3 显示
 - 4 输出：定位器压力Y2*
 - 5 输入键
 - 6 限流器Y1
 - 6.1 限流器Y1*
 - 6.2 限流器Y2*
 - 7 转换比选择器
 - 8 消声器
 - 9 滑动离合器拉定尺辊
 - 10 基本单元接线端子
 - 11 可选模块接线端子
 - 12 塞子
 - 13 电缆密封头
 - 14 标签(在外壳上)
 - 15 吹洗空气选择器
- *) 双作用执行机构

组态



改变输入级别

模式	显示
P手动模式 改变位置使用上升或下降按键 ▽/△	位置设定 [%] 未初始化 8.837.5 88 NOINIT
组态 改变参数名称用 ☞ 改变值用 ▽/△	参数值 参数号 参数名 8.88888 88 YFCT
手动模式 改变位置用上升或下降键 ▽/△	位置 [%] 错误代码 模式和设定点 [%] 8.96.38 88 MAN38
自动模式	位置 [%] 错误代码 模式和设定点 [%] 8.36.18 88 AUTO36
诊断	诊断值 诊断号 诊断名 5.83.88 88 STRK5

自动初始化(以工厂设置开始)

步骤	含义
1.) 角行程 直行程	8.80.00 909.88 88 YFCT 82 YAGL 8.8888 339.88 55 PRST 88 YFCT 82 YAGL 83 YWAY
2.)	△ 按 > 5 s 直到执行自动初始化 5.5 PRST 84 INITA
3.)	确定执行器正反作用 8.882.9 96 RUN 1
4.)	标定零点和行程 (从停止到停止) 8.892.9 98 RUN 2
5.)	确定和显示定位器的动作时间 (下 dxx.x), 上 uxx.x) 停止用 按 △ 键, 开始泄露测试 8.882.9 96 RUN 3
6.)	确定最小定位增量 8.882.9 96 RUN 4
7.)	优化响应特性曲线 8.882.9 96 RUN 5
8.)	初始化成功 直行程以mm表示行程) 角行程以转角表示) 8.882.9 88 FINSH

(在显示屏一行的灰色值是样例)

可能的信息		
显示	含义	处理方式
8.882.9 88 RUN 1 8.882.9 88 ERROR	执行机构不动作	确认信息 ☞ 检查限位器 6) 若有必要, 则打开限位器 通过上升下降驱动执行器工作 ▽/△ 重新初始化
8.888.9 98 d.w.U	超过定位下限	改变传动装置 7) 继续用 △ 或调整滑动离合器显示 直行程: 继续用 + 或 ▽
8.552.8 88 MIJUL	滑动离合器被调整	直行程: 用 ▽/△ 键来设定升降 标定垂直位置 继续用 ☞
8.898.3 98 UP 1	超过定位上限	确定信息 ☞ 把设定值调到更高行程 重新初始化 用角行程的可能是: 调整 ▽/△, 直到显示: 8.892.8 98 90.95 继续用 ☞
8.889.8 98 U-d <	上 / 下范围同时超限	确定信息 ☞ 将控制杆调到另一个最低行程值 重新初始化
8.881.3 88 NOZZL 8.881.8 88 NOZZL	执行机构不动作 定位器时间有可能要调整	调整定位器限流器 继续用 △ 或 ▽
查看手册获得更多信息		

