

我司生产的金属检测机是用于剔除食品药品，日用品等内的磁性或非磁性的金属杂质(钢，不锈钢，铝等)。在线检测，检测到金属后，剔除阀便会将受污染的物料剔除到废料箱中，有较高的灵敏度。金属检测机带有自动产品识别功能，具有很强的抑制产品效应能力，使用快拆夹可以方便地整合到现有的管道系统中。如果您需要了解更多关于金属检测机的信息，可以联系我们详细咨询。

金属检测机功能特点：

1. 金属检测机采用进口DSP数字信号处理芯片，提高检测灵敏度及稳定性
2. LED显示屏显示操作状态界面
3. 自动相位跟踪系统，更好适应不同类型产品的检测杜绝检测盲区
4. 数字双通道电路检测模式，铁和非铁金属检测灵敏度分别指示，独立调节
5. DSP数字信号处理器自动识别物料效应及外界干扰并加以抑制
6. 金属检测机采用优质不锈钢机身，防水密封结构适应冷库潮湿环境也便于清洗
7. 采用声、光双重警报装置，食品级优质PVC输送带

技术参数：

检测孔室度：400mm 检测孔高度100mm

主体材料：全不锈钢制造(304)

检测灵敏度：空机状态下：铁中0.8 mm, 不锈钢 SUS>中1.5mm

传送带高度：750mm (上下可调50mm)

传送带速度：25m/min

显示及操作方式：LED液晶平面按键输入

电源要求：AC220V

重量：200KG

机器尺寸：1330×720×1000mm(长×宽×高)

